

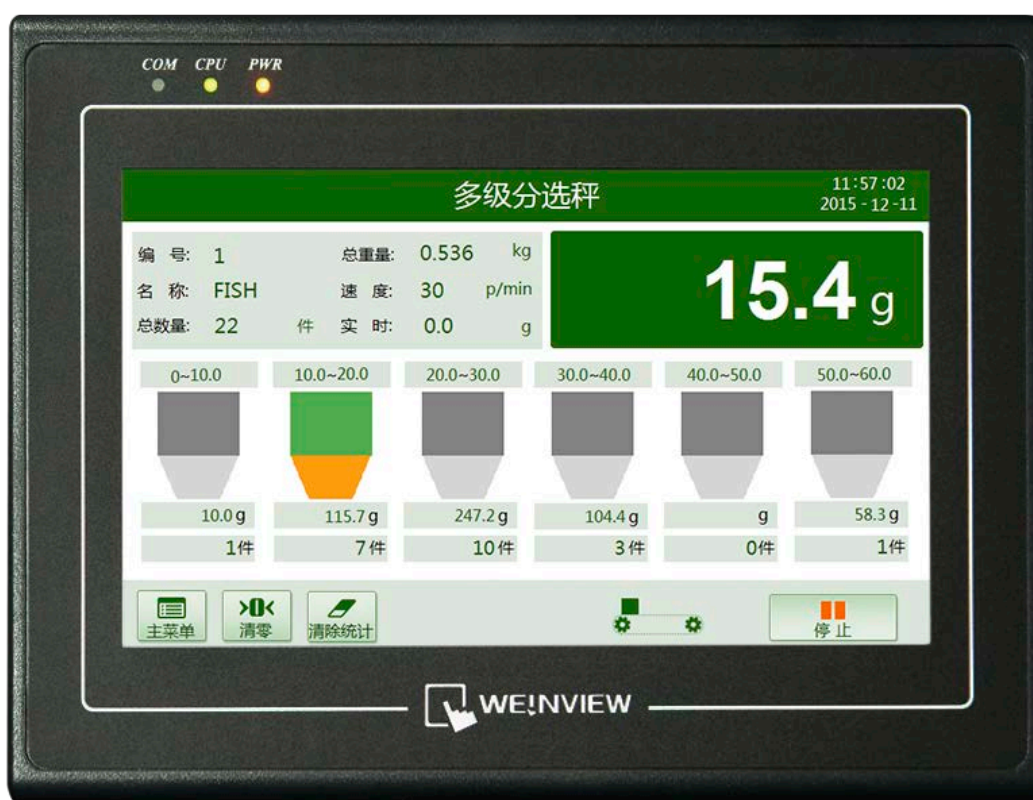
SeTAQ®

## SCW-WCS-M 多级分选秤

### 触摸屏操作手册

V1.0.001

2015.12.10



山 东 西 泰 克 仪 器 有 限 公 司

地址: 中国山东济南高新区天辰大街 1251 号 邮编: 250101  
电话: 0531-81216152 传真: 81216131 网址: [www.setaq.com](http://www.setaq.com)

# 目 录

一.使用说明.....	1
1.1 开机界面.....	1
1.2 系统运行界面 .....	1
1.2.1 主运行界面 .....	1
二.权限设定.....	4
2.1 验证密码.....	4
2.2 修改密码.....	4
三.参数设置.....	5
3.1 产品选择.....	6
3.2 日期时间设定 .....	7
3.3 产品设定.....	8
3.3.1 基本参数 .....	9
3.3.2 规格参数 .....	10
3.3.3 分选参数 .....	11
3.3.4 输出端口 .....	13
3.3.5 异常检测 .....	15
3.3.6 皮带速度 .....	16
3.4 系统设定.....	17
3.4.1 秤台设定 .....	18
3.4.2 秤台标定 .....	19
3.4.3 零点设定 .....	20
3.4.4 自动分选学习 .....	23
3.4.5 皮带速度校准 .....	24
3.4.6 输出端口 .....	28
3.4.7 重启 HMI.....	29
3.5 检重数据查询 .....	30
3.6 导出/导入参数 .....	31
四. 操作实例.....	32

# 一.使用说明

## 1.1 开机界面

本分选秤系统包括中英文两种语言。

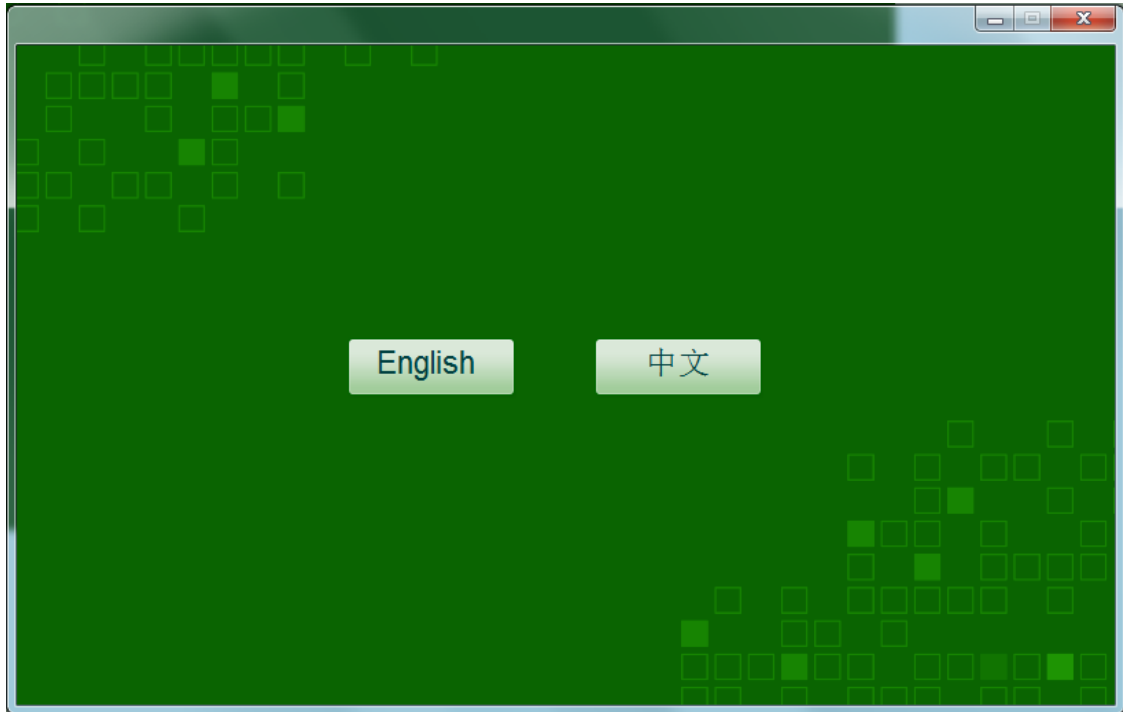


图 1-1 开机界面

接通电源后,触摸屏启动过程中请不要点击屏幕,否则会进入屏幕校准画面。启动结束后自动进入中英文选择界面,点击“English”或者是“中文”按钮后,进入相应语言系统主界面。本说明书以中文为例做详细介绍。

## 1.2 系统运行界面

### 1.2.1 主运行界面

**注意：**测量物体前,请点击“主菜单”按钮,进入主菜单界面设置相应参数。参数设置得不合理,分选值会显示为 0.0g。参数设置规则请参照本说明书参数设置章节。

系统运行主界面如图 1-2 所示,主要包括四部分:

- 1) 最上面显示当前时间和日期。
- 2) 左上角显示产品信息和相应的统计信息。（产品）编号的选择只能在产品选择界面，其它界面只能查看，不能设定。产品选择路径为：主菜单->产品选择。名称为该编号对应的产品名称。总数量是自本次开机统计开始，通过分选秤的产品总包数。总重量是所有产品的总重量。速度是每分钟包数，实时显示实时重量值。
- 3) 右上角主要显示分选值，即当前刚经过分选秤的测量物体的重量。
- 4) 中间区域显示当前分级情况，以及各级对应的重量区间划分和数量统计。  
以图 1-2 为例，当前共分 6 级，0~10.0g 为第一级，已有一件处于该重量区间的物体通过分选秤，总重 10.0g；10.0-20.0g 为第二级，已有 7 件处于该重量区间的物体通过，总重 115.7g；..... 其中，第二级为彩色，表明刚刚经过的物体重量属于第二级。
- 5) 最下面的区域是按钮操作区，点击“主菜单”按钮进入主菜单界面，“清零”按钮将重量置零，点击“清除统计”按钮后，清除所有的统计信息。界面右下角点击“运行”按钮开始运行分选，且该按钮变为“停止”，再次点击该按钮停止运行分选。



图 1-2 主运行界面

若设备通讯正常，进入主界面后，实时值有数值显示。把测量物体放到分选

秤上然后拿开，实时值数据会发生变化。

点击“开始”按钮，分选秤皮带按照设定的速度运行，设备启动。当测量物体通过分选秤时，测量物体的重量显示在触摸屏右上角处。

**注意：**

当设备开始运行后，“主菜单”按钮不可用，只有在停机状态下，“主菜单”按钮才可以使用。

如果点击“清零”按钮无效，请检查 3.4.3 中“手动清零范围”是否为禁止清零。

## 二.权限设定

在选择主菜单进行参数设置时，需要验证用户。权限分为两个等级，管理员和操作员。

操作员只可以进行产品选择，管理员拥有所有权限。

### 2.1 验证密码

点击“主菜单”按钮，弹出选择用户界面，如下图 2-1：

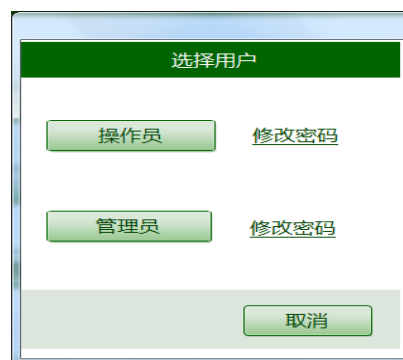


图 2-1 选择用户界面

点击“操作员”按钮，输入操作员密码，实行操作员权限；点击“管理员”按钮，输入管理员密码，实行管理员权限。两个用户密码互不干涉。出厂默认密码，操作员：222，管理员：111。

### 2.2 修改密码

点击用户按钮后的“修改密码”，弹出修改密码窗口，如下图 2-2：

只有原密码输入正确才可建立新密码。密码输入范围为 0~4294967295，只可为数字。



图 2-2 修改密码窗口

### 三.参数设置

参数设置界面中，灰色按钮是不可用按钮，绿色按钮是可用按钮。  
文本框颜色为灰色时，表示不可用或者只读。

点击主界面上的“主菜单”按钮，打开参数设置界面，如下图 3-1：

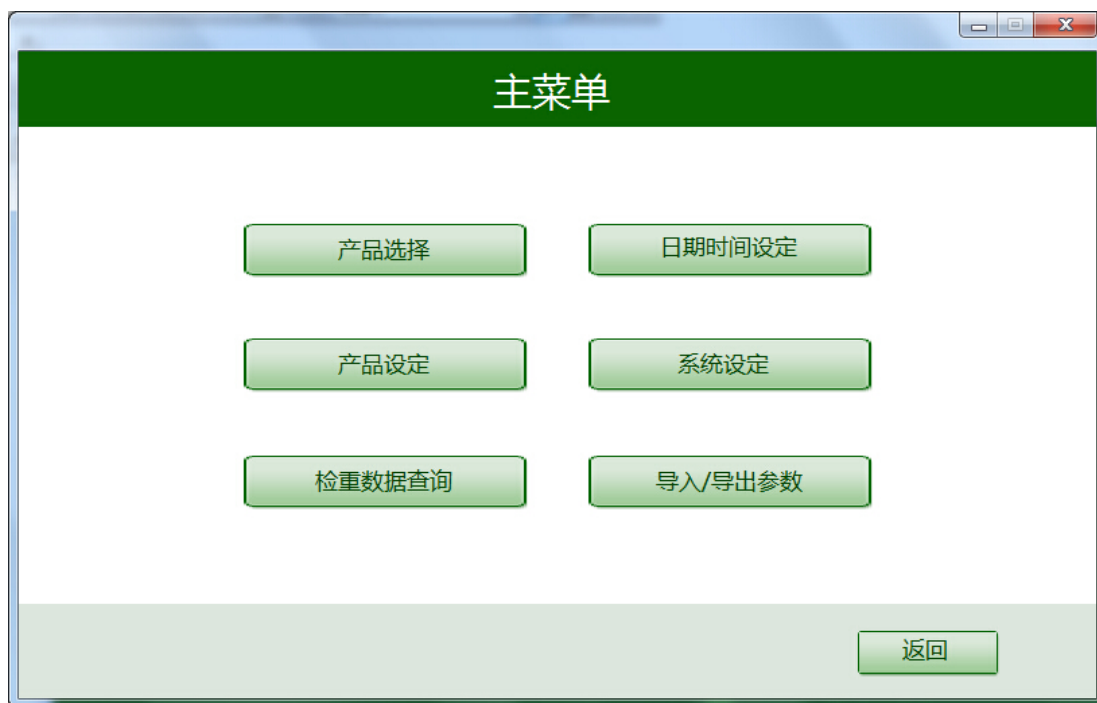


图 3-1 参数设置主界面

**注意：**导入/导出参数菜单只有在插入 U 盘时才会出现。

### 3.1 产品选择

产品选择

产品编号	规格1	规格6
1	10.0 g	60.0 g
产品名称	规格2	规格7
FISH	20.0 g	70.0 g
送料皮带速度	规格3	规格8
20.0 m/min	30.0 g	800.0 g
计量皮带速度	规格4	规格9
20.0 m/min	40.0 g	900.0 g
分选皮带速度	规格5	规格10
20.0 m/min	50.0 g	2000.0 g

写入PLC

返回

图 3-2 产品选择界面

**产品编号：**本界面只有该参数可选择，通过该参数可调出相关配方参数或新建某产品对应的配方，编号可从 1-100。当输入编号并写入 PLC 后，整个程序都将调用该编号对应的参数，包括皮带速度、各规格设定等。

其他参数为只读参数，可见其他相关设置界面中的解释。

**注：**在点击“写入 PLC”按钮后，在屏幕左下角出现闪烁的绿灯，该状态表示 PLC 在通讯中，此时我们需要等到绿灯消失再做其他的操作。



## 3.2 日期时间设定



日期时间设置					
2014	年	9	月	24	日
10	时	42	分	9	秒
<div>返回</div>					

图 3-3 日期时间设置界面

本界面内可设置当前日期及时间。

### 3.3 产品设定

点击图 3-4 参数设置界面的产品设定按钮，打开产品设定界面图 3-4。



图 3-4 产品设定界面

产品设定包括基本参数、规格参数、皮带速度、分选参数、输出端口和异常检测，共六个部分。

### 3.3.1 基本参数



The image shows a software interface titled "基本参数设置" (Basic Parameter Setting) in a green header bar. Below the header, there are three input fields for parameters: "产品名称" (Product Name) with an empty text box, "动态补偿值" (Dynamic Compensation Value) with a box containing "0", and "动态补偿系数" (Dynamic Compensation Coefficient) with a box containing "1.0000". At the bottom, there is a light green bar containing a "产品编号" (Product Number) field with the value "1", and three buttons: "读PLC" (Read PLC), "写入PLC" (Write to PLC), and "返回" (Return).

图 3-5 基本参数设置界面

设置产品的“产品名称”，“动态补偿值”和“动态补偿系数”。

**产品名称：**可调出软键盘输入产品名称，仅可输入英文和数字，最后按 Enter 确认保存。

**动态补偿值：**默认 0。

**动态补偿系数：**默认 1。以上两参数如果有一个有改动，则主运行界面中对应指示灯点亮。

显示重量值 = 测量返回结果 \* 动态补偿系数 + 动态补偿值

3.3.2 规格参数

规格参数

级数

6

(5~10)

1

10.0

g

6

60.0

g

2

20.0

g

7

70.0

g

3

30.0

g

8

800.0

g

4

40.0

g

9

900.0

g

5

50.0

g

10

2000.0

g

产品编号

1

读PLC

写入PLC

返回

图 3-6 规格参数界面

首先设置分选级数，范围是 5~10 之间的整数。

然后设置具体各级的分选规格参数，如上图示例中，分 6 级：

第 1 级：设置 10.0g，则处于(0g, 10.0g]的分选物品会落入该区间。

第 2 级：设置 20.0g，则处于(10.0g, 20.0g]的分选物品会落入该区间。

第 3 级：设置 30.0g，则处于(20.0g, 30.0g]的分选物品会落入该区间。

第 4 级：设置 40.0g，则处于(30.0g, 40.0g]的分选物品会落入该区间。

第 5 级：设置 50.0g，则处于(40.0g, 50.0g]的分选物品会落入该区间。

第 6 级：设置 60.0g，则处于(50.0g, 60.0g]的分选物品会落入该区间。

其他级别灰色无效。

### 3.3.3 分选参数

**分选参数设置**

分选方式  
 也可从如下值中选择  
 0:按阈值检测物体进入秤台,按阈值检测物体离开秤台  
 1:按光电1导通检测物体进入秤台,按光电2导通检测物体离开秤台  
 2:按光电1导通检测物体进入秤台,按阈值检测物体离开秤台  
 3:按阈值检测物体进入秤台,按光电2导通检测物体离开秤台  
 4:按光电1导通检测物体进入秤台,按光电1断开检测物体离开秤台  
 5:按光电1断开检测物体进入秤台,按光电1导通检测物体离开秤台

分选阈值

分选时间(ms)

数据处理有效百分数

数字滤波强度

数字滤波系数

数据处理模式  
 也可从如下值中选择  
 0:数字滤波器平均值处理  
 1:数字滤波器最大值处理  
 2:数字滤波器最新值处理

产品编号

图 3-7 分选参数界面

**分选方式：**选择对物体进行分选的方式。默认 0，按阈值检测上下秤台。

**数据处理模式：**选择对采集到的数据进行处理的方式，有平均值，最大值和最新值处理。默认 0，平均值。

0: 数字滤波器平均值处理，用于称量外形规则物体，如纸箱包装的物体（需配合数据处理有效百分数）。

1: 数字滤波器最大值处理，用于称量外形规则物体，如纸箱包装的物体。

2: 数字滤波器最新值处理，用于称量外形规则（如纸箱包装）或是不规则物（如软塑料袋装）。

**分选阈值：**学习时，只有大于该值的重量才作为有效重量，并使学习成功次数自动加 1；测试时，只有大于该值的重量才会被输出。

**分选时间(ms)：**物体上秤台后，经过该设定的时间后物体仍没有下秤台（重量高于阈值），则自动产生分选数据（物体下秤台时不再产生）。默认值 10000，单位 ms。

**数据处理有效百分比：**该值是一个百分比数。平均值处理时，一般通过物体

或车辆速度越高，该值设置越小。

**数字滤波强度：**对数据记录进行数字滤波的强度。数字滤波强度数值越高，数字滤波效果越好，但是重量变化时的稳定时间越长。数字滤波强度设置值应尽量选小写，使测量值稳定为宜。默认 1。学习前请设置为 3。

**数字滤波系数：**对数据记录进行数字滤波的系数。速度越高，该值需要设置的越大。但太大的滤波系数易造成一次返回多个数值，此时可通过提高阈值加以解决。默认 6.4。自动学习前请设置为 8.0

3.3.4 输出端口

输出端口参数

启动功能选择 2:端口输出	启动输出延时(ms) 1500	启动导通时间(ms) 300
分级1功能选择 2:端口输出	分级1输出延时(ms) 2000	分级1导通时间(ms) 500
分级2功能选择 2:端口输出	分级2输出延时(ms) 2500	分级2导通时间(ms) 500
分级3功能选择 2:端口输出	分级3输出延时(ms) 3000	分级3导通时间(ms) 500

下一页»

产品编号  
1

读PLC

写入PLC

返回

输出端口参数

分级4功能选择 2:端口输出	分级4输出延时(ms) 3500	分级4导通时间(ms) 500
分级5功能选择 2:端口输出	分级5输出延时(ms) 4000	分级5导通时间(ms) 500
分级6功能选择 2:端口输出	分级6输出延时(ms) 4500	分级6导通时间(ms) 500
分级7功能选择 0:关闭	分级7输出延时(ms) 0	分级7导通时间(ms) 0

«上一页

下一页»

产品编号  
1

读PLC

写入PLC

返回

输出端口参数

分级8功能选择	分级8输出延时(ms)	分级8导通时间(ms)
<div>&lt; 0:关闭 &gt;</div>	<div>0</div>	<div>0</div>
分级9功能选择	分级9输出延时(ms)	分级9导通时间(ms)
<div>&lt; 0:关闭 &gt;</div>	<div>0</div>	<div>0</div>
分级10功能选择	分级10输出延时(ms)	分级10导通时间(ms)
<div>&lt; 0:关闭 &gt;</div>	<div>0</div>	<div>0</div>

«上一页

产品编号

1

读PLC

写入PLC

返回

图 3-8 输出端口参数

**启动功能选择：**选项包括 0 关闭、1 停机、2 端口输出。

**启动输出延时（ms）：**启动输出的延时时间，单位 ms。

**启动输出导通时间（ms）：**启动输出的导通时间，单位 ms。

**分级功能选择：**选项包括 0 关闭、1 停机、2 端口输出。

**分级输出延时（ms）：**当物体符合该级设定的重量区间时，秤台检测出物体重量后到剔除动作开始前的时间，随着剔除器距离秤台越来越远，应逐渐递增。

**分级输出导通时间（ms）：**当物体符合该级设定的重量区间时，该级剔除器的剔除动作持续时间，一般设置相同。



### 3.3.5 异常检测

异常检测

空包检测使能

< 否 >

空包检测延时(ms)

10

产品编号

1

读PLC

写入PLC

返回

图 3-9 异常检测

异常检测为空包检测。

空包检测中，需设置空包检测使能和空包检测延时两项，后者指检测到空包和剔除机构动作之间的延时，单位 ms。

### 3.3.6 皮带速度



皮带速度参数设置

送料皮带速度  
35.0 m/min

计量皮带速度  
35.0 m/min

分选皮带速度  
35.0 m/min

产品编号  
1

返回

图 3-10 皮带速度界面

皮带包括送料皮带、计量皮带、分选皮带。在相应的文本框中，可以设置不同皮带的运行速度，单位 m/min。

### 3.4 系统设定

点击主菜单“系统设定按钮”，弹出系统设定界面如图：



图 3-11 系统设定界面

具体介绍如下：

### 3.4.1 秤台设定

秤台设定

静态采样频率

2

 (1Hz~250Hz)

小数位数

0

满量程(FUS)

8000000

 g

显示单位

g  
kg

分度值(d)

1

 g

读PLC

写入PLC

返回

图 3-12 秤台设定界面

在该界面中可设定：

1. 静态采样频率：范围 1-250Hz；
2. 满量程 FUS：分选秤的最大称量值，如输入 1200.0g；
3. 分度值：分选秤的分度值，默认 0.1g；
4. 小数位数；
5. 显示单位：g 或 kg。

### 3.4.2 秤台标定

秤台标定

零点标定	125077	<div style="border: 1px solid #ccc; padding: 5px; background-color: #d9ead3; display: inline-block;">零载</div>
加载标定	191034	<div style="border: 1px solid #ccc; padding: 5px; background-color: #d9ead3; display: inline-block;">加载</div>
标定砝码值	100.0 g	<div style="border: 1px solid #ccc; padding: 5px; background-color: #d9ead3; display: inline-block;">写入砝码值</div>
实时值	0.0 g	<div style="border: 1px solid #ccc; padding: 5px; background-color: #d9ead3; display: inline-block;">读</div>

返回

图 3-13 秤台标定参数设置界面

秤台标定步骤：

1. 空载时，按“零载”按钮，左侧显示零载时对应的内码值。
2. 将砝码放到计量皮带上，按“加载”按钮，左侧显示加载时对应的内码值。
3. 将实际的砝码值重量输入到标定砝码值后的文本框中，如 100g 砝码时输入 100.0，然后按“写入砝码值”按钮。
4. 按“读”按钮，实时值会显示在左侧。

### 3.4.3 零点设定



图 3-14 零点设定界面

**开机自动清零范围：**通电、复位后，在延续 2.5 秒的时间内，静止值在所选的范围即能置零。如果不静止，或者总重值超过所选范围则不能置零。

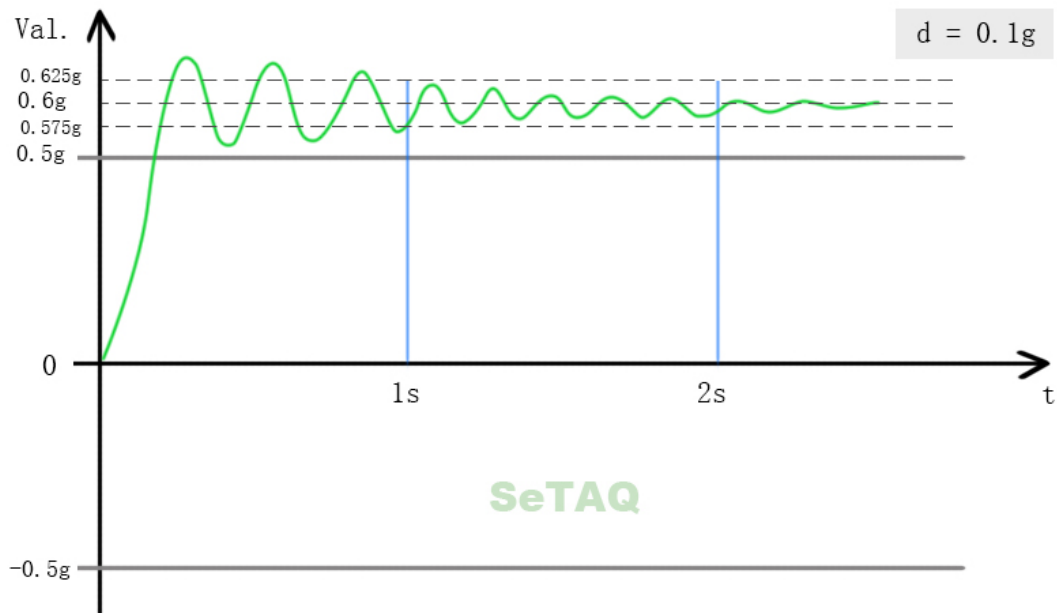
**手动清零范围：**设为禁止时不允许手动清零，设定在一定范围内，当测量值小于该范围可进行手动清零。

**零点跟踪范围：**当测量值处于设定的零点跟踪范围值之内时，开始零点跟踪。当测量值不在零点跟踪范围值之内时，停止零点跟踪。

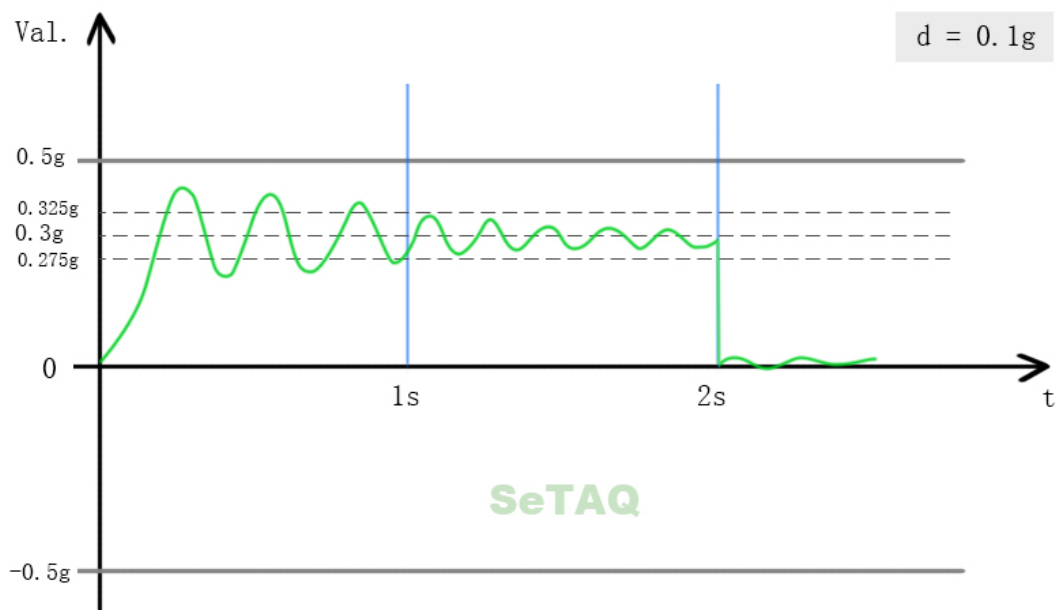
**零点跟踪速率：**零点跟踪速率为进行零点跟踪的强弱，速率越大零点跟踪越强，即零点越稳定；速率越小零点跟踪越弱，零点不容易稳定。当零点跟踪范围不为零时，零点跟踪速率才起作用。

下面举例进行说明：

设当前实际分度值 0.1g，当零点跟踪范围选择 $\pm 5.0d$ （即 $\pm 0.5g$ ）时，如果称重值大于 0.5g 或小于 -0.5g，则不会进行零点跟踪。（见下图）

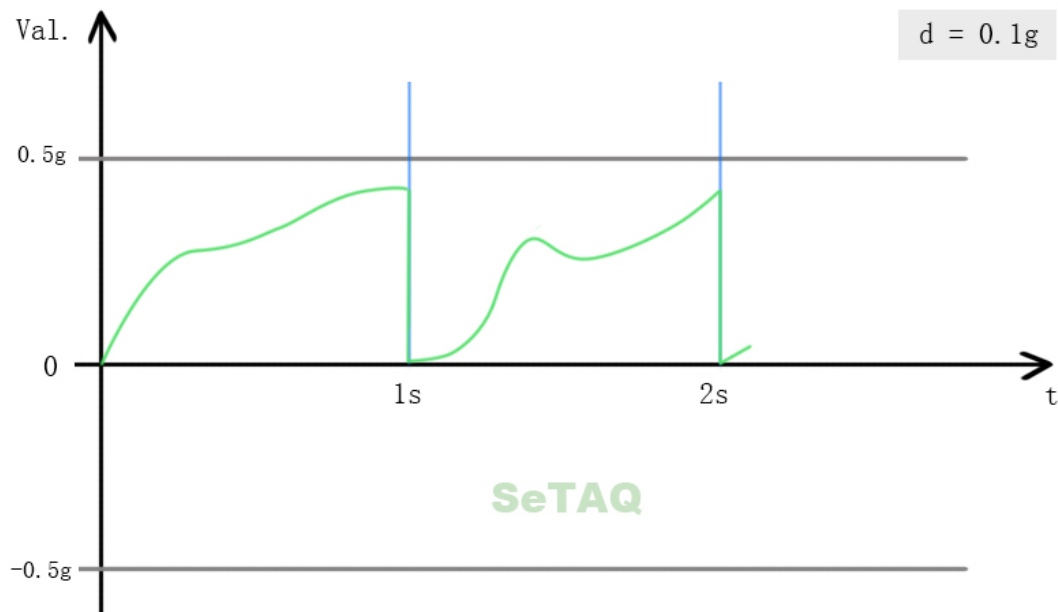


当称重值在 $\pm 0.5g$ 范围内波动时，要考查零点跟踪速率。假如选择零点跟踪速率为 $0.5d/s$ ，即1秒钟内上下波动范围不超过 $0.25g$ ，则会进行清零操作。下图中1-2秒内经判断波动小于 $\pm 0.25g$ ，所以在结束时会以当前值为新零点。



注意：我公司分选秤的零点跟踪为每次跟踪，即每次自动跟零后不累计。例如 $d=0.1g$ ，零点跟踪范围选择 $\pm 5.0d$ （即 $\pm 0.5g$ ），零点跟踪速率 $10d/s$ （即 $\pm 5.0d/s$ ）

=  $\pm 0.5g/s$ )。到达 1s 后由于零点跟踪范围和零点跟踪速率均在设定范围之内，所以自动跟零，而下一秒重新开始计算，上一秒的波动值无影响。





### 3.4.4 自动分选学习

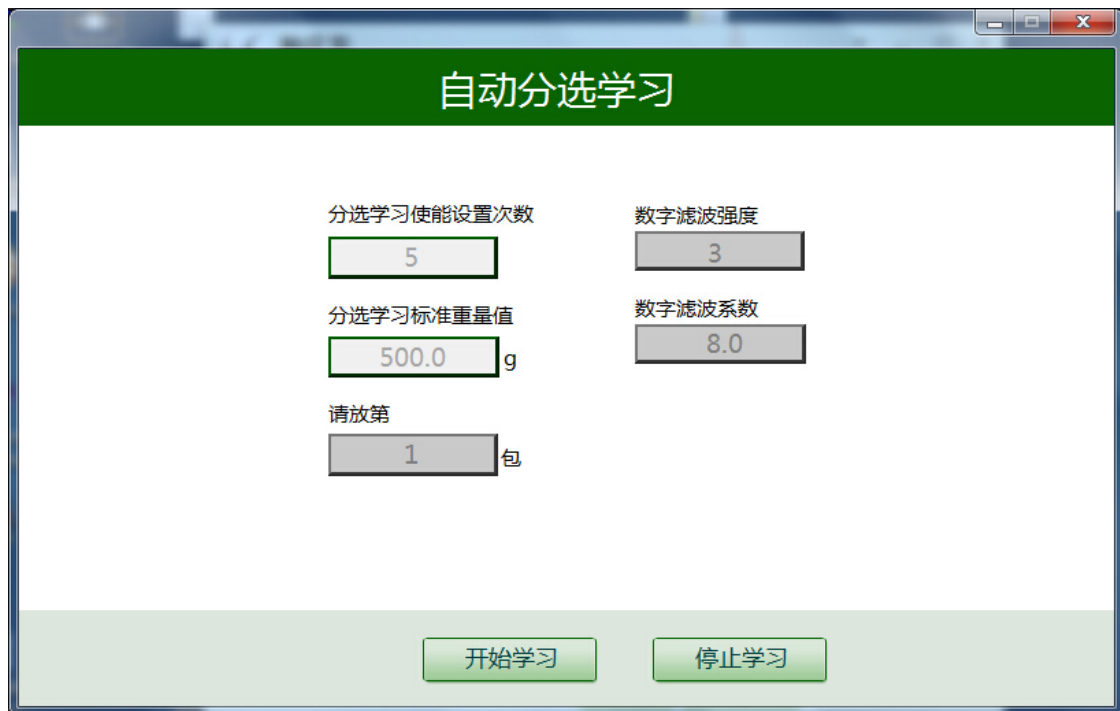


图 3-15 自动学习参数设置界面

**分选学习使能设置次数：**进行分选学习的次数，即让试件通过秤台的次数，一般为 5 或 6 次。学习成功次数达到设定的分选学习次数后，表明自动学习完成。

**分选学习标准重量值：**进行分选学习的参考物体的静态重量值。

**请放第 N 包：**开始学习后，根据文本框中显示的数字，往秤台上放砝码。

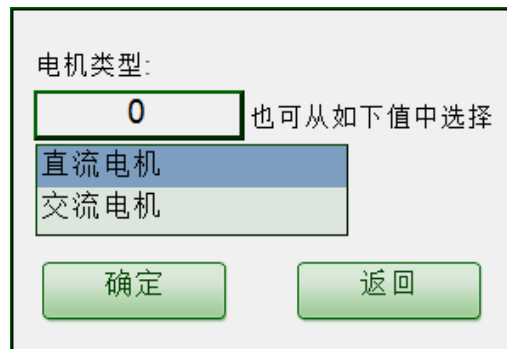
正确设置“分选学习使能设置次数”和“分选学习标准重量值”，点击“开始学习”按钮，系统进入自动学习状态，每进行一次学习，请放第 N 包，N 加 1，当包数 N 等于“分选学习使能设置次数”后，学习结束。学习结束有两种状态，学习成功和学习失败。学习成功会弹出“学习成功”提示框，学习失败会弹出“学习失败”提示框。自动学习成功后，“数字滤波强度”和“数字滤波系数”会被自动计算出来。

注：①主菜单-》产品设定-》分选参数-》数字滤波强度，数字滤波系数  
学习结束后皮带会自动停止运行。也可以在学习期间，点击“停止学习”按钮强制停止学习。

数字滤波强度和数字滤波系数参见 3.3.3 节。

### 3.4.5 皮带速度校准

点击皮带速度校准按钮会弹出图 3-16 所示界面。根据所连接的电机选择相应的电机类型，也可点击文本框输入 0 或 1，0 代表直流电机，1 代表交流电机。点击确定按钮进入图 3-14 所示界面。直流电机和交流电机速度校准方法一样，下面以直流电机为例详细介绍。



电机类型:

也可从如下值中选择

直流电机

交流电机

确定 返回

图 3-16 电机类型选择界面



送料皮带速度校准参数设置

最高速度对应电压值	最高速度
<input type="text" value="4500"/> mV	<input type="text" value="96.5"/> m/min
中间速度对应电压值	中间速度
<input type="text" value="2800"/> mV	<input type="text" value="59.7"/> m/min
最低速度对应电压值	最低速度
<input type="text" value="1100"/> mV	<input type="text" value="21.5"/> m/min

实时速度对应电压值

mV

下一页» 返回

图 3-17 送料皮带速度校准(直流电机)

进行皮带速度校准，需要确定三种皮带速度和对应的电压值之间的关系。本分选秤最高皮带速度约 100m/min，最低皮带速度约 20m/min，分别对应最高速度对应电压值约 4500mV 和 1100mV。

第一步：参考上面的大致对应关系，尝试在“实时速度对应电压值”文本框中输入一个数值，使最低速度略高于 20m/min，然后点击“写入实时速度对应电压值”按钮，送料皮带开始运行。

第二步：用皮带测速表测量皮带速度。假设上一步输入的是 1000（mV），这里测得皮带速度为 18.5m/min，由于低于 20m/min，不符合要求。重复上一步输入一个略大的数值，如 1120（mV），测得皮带速度 22.8m/min，符合要求。

第三步：将刚才输入的 1120 输入到上面的“最低速度对应电压值”文本框，并将测得的 22.8 输入到“最低速度”文本框。

第四步：按照设置最低速度的方法设置中间速度和最高速度。注意设置最高速度时要采用较保守的电压值，不要使最高速度超过 100m/min。

点击“下一页”，按照相同的方法标定计量皮带和分选皮带。

计量皮带速度校准参数设置	
最高速度对应电压值 4505 mV	最高速度 96.5 m/min
中间速度对应电压值 2505 mV	中间速度 59.7 m/min
最低速度对应电压值 1105 mV	最低速度 21.5 m/min
实时速度对应电压值 2505 mV	写入实时速度对应电压值

«上一页      下一页»      返回

图 3-18 计量皮带速度校准(直流电机)



分选皮带速度校准参数设置	
最高速度对应电压值	最高速度
4495 mV	96.5 m/min
中间速度对应电压值	中间速度
2495 mV	59.7 m/min
最低速度对应电压值	最低速度
1095 mV	21.5 m/min
实时速度对应电压值	
1495 mV	写入实时速度对应电压值
«上一页 返回	

图 3-19 分选皮带速度校准(直流电机)

交流电机的速度校准方法和直流电机的速度校准方法类似。最高最低速度时对应频率一般在 46Hz 和 11Hz 左右。



送料皮带速度校准参数设置	
最高速度对应频率	最高速度
45.00 Hz	96.5 m/min
中间速度对应频率	中间速度
28.00 Hz	59.7 m/min
最低速度对应频率	最低速度
11.00 Hz	21.5 m/min
实时速度对应频率	
45.00 Hz	写入实时速度对应频率值
下一页» 返回	

图 3-20 送料皮带速度校准（交流电机）

计量皮带速度校准参数设置

最高速度对应频率

45.05 Hz

中间速度对应频率

25.05 Hz

最低速度对应频率

11.05 Hz

最高速度

96.5 m/min

中间速度

59.7 m/min

最低速度

21.5 m/min

实时速度对应频率

25.05 Hz

写入实时速度对应频率值

«上一页

下一页»

返回

图 3-21 计量皮带速度校准（交流电机）

分选皮带速度校准参数设置

最高速度对应频率

44.95 Hz

中间速度对应频率

24.95 Hz

最低速度对应频率

10.95 Hz

最高速度

96.5 m/min

中间速度

59.7 m/min

最低速度

21.5 m/min

实时速度对应频率

14.95 Hz

写入实时速度对应频率值

«上一页

返回

图 3-22 分选皮带速度校准（交流电机）

3.4.6 输出端口

输出端口参数

启动端口选择

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

分级1端口选择

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

分级2端口选择

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

分级3端口选择

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

下一页»

读PLC

写入PLC

返回

输出端口参数

分级4端口选择

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

分级5端口选择

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

分级6端口选择

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

分级7端口选择

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

«上一页

下一页»

读PLC

写入PLC

返回

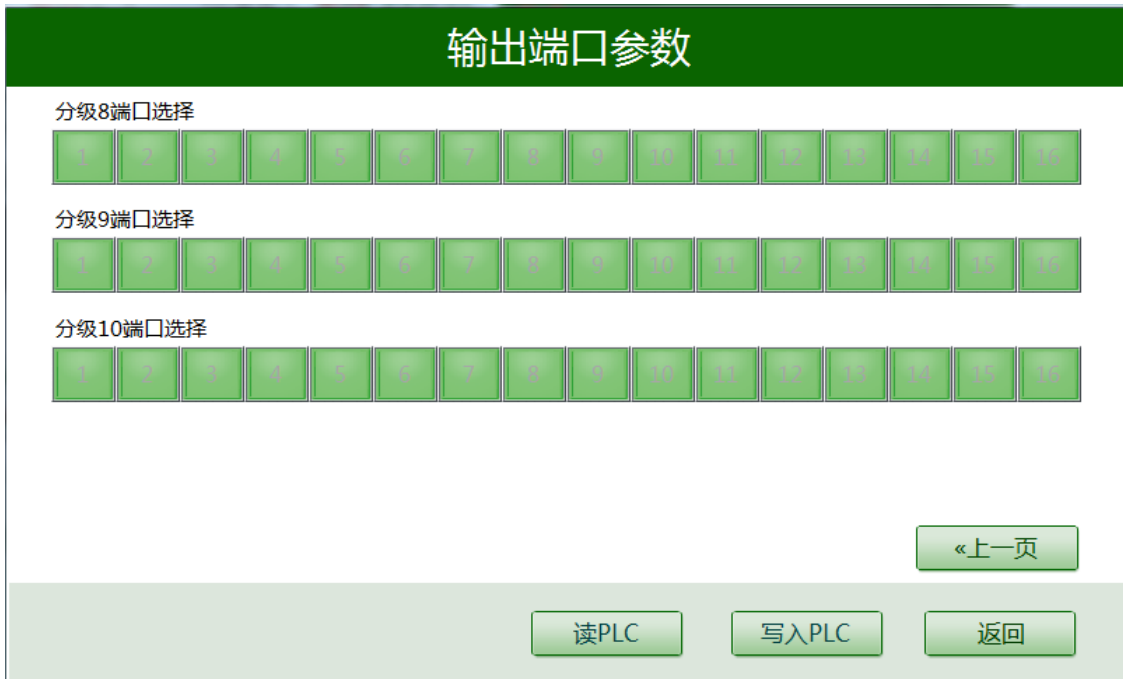


图 3-23 输出端口参数界面

这里输出端口参数界面分为 3 个。

第一行为启动端口选择。

第二行之后为各级端口选择。

本例中，因为只有 6 级分选，所以只有分级 1-6 是有效的，分级 7-10 为灰色。

注意：分级 1-6 需设置为不同的端口。

### 3.4.7 重启 HMI

点击“重启 HMI”按钮，触摸屏重新启动。

### 3.5 检重数据查询

检重数据查询

序号	时间	日期	规格1重量(g)	规格1件数	规格2重量(g)	规格2件数	规格3重量(g)
3	11:25	15/12/11	0.0	1	11.9	1	53.4
2	11:24	15/12/11	0.0	1	128.3	9	92.1
1	11:23	15/12/11	0.0	1	61.3	5	128.5

删除最早日期数据

删除所有数据

数据导出

返回

图 3-24 检重数据查询界面

**删除最早日期数据：**删除测量时间最早的历史数据记录。

**删除所有数据：**删除所有的历史数据记录。

注意删除数据时，可能需要返回后再次进入本界面才会刷新显示。

**数据导出：**默认导出到外部存储设备的\datalog\DataRecord 文件夹下。导出时左下角有通信提示。



### 3.6 导出/导入参数

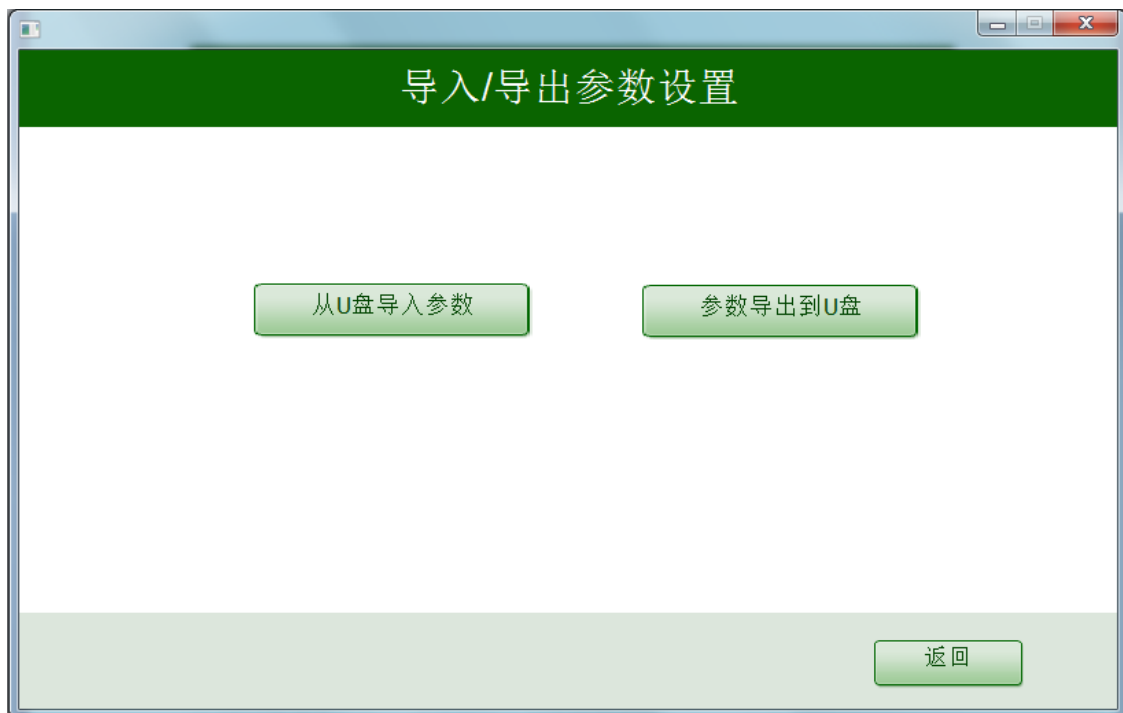


图 3-25 参数导出/导入界面

当系统插入 U 盘时，点击“参数导出到 U 盘”，系统默认将参数导出到 U 盘文件 em0.emi 中。导出完毕后会提示成功。

若是想讲参数从 U 盘导入到系统中，插入的 U 盘中也要有文件 em0.emi。点击“从 U 盘导入参数”，系统将从 U 盘中查找文件 em0.emi 并导入。

## 四. 操作实例

下面以对鱼(FISH)的重量进行分级为例。假定最重的鱼 10kg, 最轻的 150g, 以 1000g 均匀分级, 可分 10 级。

**提示:** 进入主菜单时需要选择用户并输入密码。管理员初始密码: 111, 操作员初始密码: 222。具体权限请参照第二章权限设定。

- 若是第一次测量, 请按下面步骤进行。

第一步: 先进行标定。“主菜单”->“系统设定”->“秤台标定”, 详见 3.4.1 节。

第二步: 设置合适的皮带速度, 原则上与前送皮带速度相当或更快, 以防产品堆积。“主菜单”->“产品设定”->“皮带速度”, 详见 3.3.3 节。

第三步: 添加配方。

1. 进入主界面, 点击“主菜单”, 然后以管理员身份进入主菜单, 点击“产品选择”按钮, 选中“产品编号”输入框, 输入要存放鱼的参数的配方号 (1-100), 例如输入 5, 那么就说明 5 号配方将存放鱼的参数。
2. 在主菜单中点击“产品设定”->“基本参数”进入基本参数设置界面。输入产品名称 “FISH”, 动态补偿值 0, 动态补偿系数 1。
3. 在主菜单中点击“产品设定”->“分选参数”进入分选参数设置界面。分选方式选 0 阈值检测, 数据处理模式选 0 平均值, 分选阈值 150g, 分选时间 8000ms, 数据处理有效百分比 30。数字滤波强度和数字滤波系数可手动输入, 也可通过自动学习, 成功后自动设置数字滤波强度和数字滤波系数。
4. 如果自动学习时, 先关闭零点跟踪(见 3.4.3 节), 然后进入“主菜单”->“系统设定”->“自动分选学习”。以手头某一条鱼为例, 通过静态称量, 现总重为 5800g, 则分选学习标准重量值内输入 5800, 然后用该鱼多次经分选秤动态称量学习, 确定好参数 (见 3.4.4 节)。
5. 其它参数视现场情况进行设置, 如 3.3.4 节内的输出端口参数设置等。

第四步: 根据测试结果进一步修改参数。

第五步: 实际应用。

注: 如更改称重产品类型, 需重复上述步骤。

- 若 HMI 已有要测量物品的参数, 就以管理员或操作员的身份进入产品选择界面, 选择相应的配方号, 点击“写入 PLC”, 返回主界面, 开始测量即可。